



161012050618

建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

(2018)苏测(验)字第(0626)号

项目名称: 江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目

委托单位: 江苏润优图文有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2018年8月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：张盛、俞金兵、李鹏、李慧君、王燕、郭云花、王慧茹、薛栋、张荣康、毛品梅等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—83984199

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目				
建设单位名称	江苏润优图文有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	溧阳市戴埠镇西工业园区 10 号				
主要产品名称	纸箱	纸板	宣传纸	手提袋	
设计生产能力	500 万只/年	500 万份/年	1000 万份/年	300 万只/年	
实际生产能力	与环评一致	与环评一致	与环评一致	与环评一致	
环评时间	2017 年 9 月	开工建设 时间	2017 年 10 月		
调试时间	2018 年 3 月	验收现场监 测时间	2018.6.29~6.30 2018.8.7~8.8		
环评报告表 审批部门	溧阳市环境保护 局	环评表 编制单位	江苏龙环环境科技有限 公司		
环保设施 设计单位	溧阳市金香环保 设备有限公司	环保设施 施工单位	溧阳市金香环保设备有 限公司		
投资总概算	2001.8 万元	环保投资总 概算	20 万元	比例	1%
实际总投资	3000 万元	实际环保投 资	30 万元	比例	1%

续表一

验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none">1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年 6 月修订）；2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月）；3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）；5、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；6、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；8、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；9、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；10、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；11、《江苏省长江水污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；12、《江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目环境影响报告表》（江苏龙环环境科技有限公司，2017 年 9 月）；
----------------	--

续表一

验收监测依据	<p>13、《江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目环境影响报告表的批复》（溧阳市环境保护局，溧环表复[2017]108号，2017年10月12日）；</p> <p>14、《江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2018年6月25日）。</p>
--------	---

续表一

验收监测标准标号、级别	1、废水																	
	<p>项目厂区实行“雨污分流”。本项目废水主要为职工生活污水和食堂废水，食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起接入园区污水管网，进溧阳市戴埠镇污水处理有限公司处理。废水具体排放标准限值见表 1-1。</p>																	
	表 1-1 废水污染物排放标准																	
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">污染物</th> <th style="width: 33%;">接管标准 (mg/L)</th> <th style="width: 33%;">执行标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">pH 值</td> <td style="text-align: center;">6-9</td> <td style="text-align: center;">《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">化学需氧量</td> <td style="text-align: center;">500</td> <td rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;">污水厂接管标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">悬浮物</td> <td style="text-align: center;">400</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">动植物油</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">氨氮</td> <td style="text-align: center;">45</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">总磷</td> <td style="text-align: center;">8</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	接管标准 (mg/L)	执行标准	pH 值	6-9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准	化学需氧量	500	污水厂接管标准	悬浮物	400	动植物油	100	氨氮	45	总磷	8
	污染物	接管标准 (mg/L)	执行标准															
	pH 值	6-9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准															
	化学需氧量	500	污水厂接管标准															
	悬浮物	400																
	动植物油	100																
	氨氮	45																
总磷	8																	
说明：pH 值无量纲																		
2、废气																		
<p>本项目在印刷机、覆膜机及上光机上方设置集气罩，印刷、覆膜、上光和烘干过程中挥发出来的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）利用集气罩收集经光催化氧化+活性炭吸附后通过一根 15m 高排气筒排放。少量未捕集的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）无组织排放，淀粉乳配制淀粉胶过程产生的粉尘无组织排放，通过加强车间通风降低车间污染物浓度。废气具体排放标准限值见表 1-2。</p>																		

续表一

表 1-2 废气污染物排放标准						
污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度 限值		标准来源
		排气筒高 度 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)	
颗粒物	/	/	/	周界外 浓度最 高点	1.0	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 厂界无组织监 控浓度限值要求
非甲烷 总烃	120	15	10	周界外 浓度最 高点	4.0	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准及其 厂界无组织监控浓 度限值要求
乙醇	500	15	15	/	/	公式制定

说明：查阅有关材料，无乙醇排放标准。故本次评价按《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》(GB/T3840-91)制定，单一排气筒的污染物允许排放率： $Q=C_mRK$

式中：Q为排气筒的允许排放率，kg/h；
 C_m 为空气质量标准的一次（小时）浓度限值，mg/m³；
R为排放系数，在GB/T3840-91的表4中选取，为6；
K为地区性经济系数，取值0.5~1.5，这里取值0.5。

则乙醇的排放速率为 15kg/h，排放浓度为 500mg/m³（风机风量为 3000m³/h）。

3、噪声

本项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。噪声具体排放标准限值见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准			
污染物名称	功能区	标准限值	执行标准
		昼间	
厂界噪声	3 类功能区	65dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
备注	本项目夜间不生产		

验收监测标准、级别

续表一

验收监测标准号、级别	4、总量控制指标			
	根据本项目环评及批复要求,具体污染物总量控制指标见表 1-4。			
	表 1-4 污染物总量控制指标			
	污染源	污染物	环评总量 (t/a)	
	生活污水	废水量	504	
		化学需氧量	0.201	
		悬浮物	0.151	
		氨氮	0.012	
		动植物油	0.010	
		总磷	0.003	
	废气	VOCs		0.099
		其中	乙醇	0.054
非甲烷总烃			0.045	
固废	一般固废	零排放		
	危险固废	零排放		

表二

一、工程建设内容

江苏润优图文有限公司成立于2013年6月5日，位于溧阳市戴埠镇西工业园区10号。公司经营范围为：包装装潢印刷品印刷，设计、制作、代理、发布国内各类广告业务，纸销售。2017年公司拟投资2001.8万元建设印刷品加工生产项目。本项目租用江苏万润化学有限公司4号生产车间（建筑面积约2130m²），购置印刷机、切纸机、上光机等，项目建成后可形成年产500万只纸箱，500万份纸板，1000万份宣传纸，300万只手提袋的生产规模。

江苏润优图文有限公司于2017年9月委托江苏龙环环境科技有限公司编制完成《江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目环境影响报告表》，并获得溧阳市环境保护局审批意见，溧环表复[2017]108号，2017年10月12日。

根据现场勘查，企业实际投资3000万元，现已达到建设年产500万只纸箱，500万份纸板，1000万份宣传纸，300万只手提袋的设计能力要求，可以开展项目竣工环境保护全部验收工作。

项目劳动人员及生产班制：职工35人，一班制，每班8小时，年工作300天，年工作时间为2400小时。

项目产品规模及环保工程内容见表2-1、原辅材料消耗见表2-2、生产设备见表2-3。

续表二

表 2-1 产品规模及环保工程			
类别		环评内容	实际内容
建设项目	印刷品加工生产项目	年产 500 万只纸箱，500 万份纸板，1000 万份宣传纸，300 万只手提袋	与环评一致
环保工程	废水处理	本项目位于溧阳市戴埠镇镇西工业园区，食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起接入园区污水管网，进溧阳市戴埠镇污水处理有限公司处理，处理尾水排至溧戴河。	与环评一致
	废气处理	本项目在印刷机、覆膜机及上光机上方设置集气罩，印刷、覆膜、上光和烘干过程中挥发出的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）利用集气罩收集经光催化氧化+活性炭吸附后通过一根 15m 高排气筒排放。少量未捕集的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）无组织排放，淀粉乳配制淀粉胶过程产生的粉尘无组织排放，通过加强车间通风降低车间污染物浓度。	与环评一致
	噪声处理	本项目对生产过程中的噪声源进行了相对合理的布局；选用噪声较低、振动较小的设备；主要噪声设备均安置在车间内，并配套隔声降噪措施；利用墙体对噪声进行阻隔；加强生产管理，生产过程中关闭门窗。	与环评一致
	固废处理	一般固废： 废包装袋、废边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门定时清运。 危险废物： 废 CTP 版、废显影液、清洗废水、废活性炭委托资质单位处理。	无废显影液、清洗废水产生，其余危废在危废暂存区暂存，其他与环评一致
说明：原辅材料选用更优质 CTP 版，无需显影液显影且无需自来水清洗，因此不再产生废显影液和废清洗水。			

续表二

序号	名称	组分/规格	设计年用量	实际年用量
1	纸	/	1600t/a	1550t/a
2	瓦楞纸	/	360 万 m ² /a	350 万 m ² /a
3	淀粉乳	/	50t/a	48t/a
4	胶印油墨	松香改性酚醛树脂 25%~40%、大豆油 20%~35%、高沸点矿物油 5%~15%、颜料 15%~20%、催干类助剂 0%~5%，其中催干类助剂中含有少量的乙醇。	2t/a	1.8t/a
5	CTP 版	/	1000 张/年	800 张/年
6	显影液	/	0.15t/a	0
7	水	/	250.3t/a	250t/a
8	水性光油	丙烯酸树脂 45%~55%、乙醇 8~10%、聚乙烯蜡 1%、消泡剂 1%、滑爽剂 1%、水分占 45%~55%	1t/a	0.8t/a
9	预涂膜	矿物油 25%、松香树脂 27%、SBS 聚合物 13%、SIS 聚合物 5%、抗氧化剂 0.1%、氢化石油树脂 15%、非氢化石油树脂 15%	10 万 m ² /a	9.5 万 m ² /a
10	烫金纸	/	8 卷/年	6 卷/年
11	塑料薄膜	/	1 卷/年	1 卷/年
12	水溶性白胶	乳液（树脂）50%，消泡剂 1%，防霉 1%，填充料就是钛白粉 10-20%、硅粉 5%，分散剂 2%，增稠剂 2%左右	0.025t/a	0.02t/a

说明：原辅材料选用更优质 CTP 版，无需显影液显影且无需自来水清洗。

续表二

序号	环评/批复			实际建设 (台/套)
	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	
1	方正雕龙 CTP 系统	/	1	1
2	方正印捷数码印刷系统	/	1	1
3	小森印刷机	LA-437	1	1
4	裱卡机	1000C	1	1
5	贴窗机	CTC-C	1	1
6	自动上光机	XHSV-1200 型	1	1
7	双层半自动粘箱机	XHSH-1300	1	1
8	全张程控切纸机	SQZK-1370NE	1	1
9	半自动覆膜机	SFML-920A	1	1
10	电控刀混合式折页机	ZYHD490A	1	1
11	烫金模切机	TYM1020-H	1	1
12	全自动裱纸机	DF-1450S	1	1
13	光控半自动骑马订书机	DQ404-2B	1	1
14	手提袋糊筒机	/	1	1
15	手提袋糊底机	/	1	1
16	手工模切机	/	2	2
17	印刷机集尘器	TY-100JC	1	1
18	打包机	/	2	2

续表二

二、水平衡

根据现场核实，本项目无废水流量计，无单独水表，因此无法具体核算本项目年用水量，根据企业提供资料核算本项目年用水量约为 820t，配制淀粉胶用水年用水量约 250t，食堂用水年用水量约 190t，则生活用水年用水量约为 380t，生活污水排放量及食堂废水排放量约为用水量的 80%，则生活污水年排放量约为 304t，食堂废水年排放量约为 152t，本项目废水年排放总量约为 456t。本项目水量及水平衡见图 2-1。

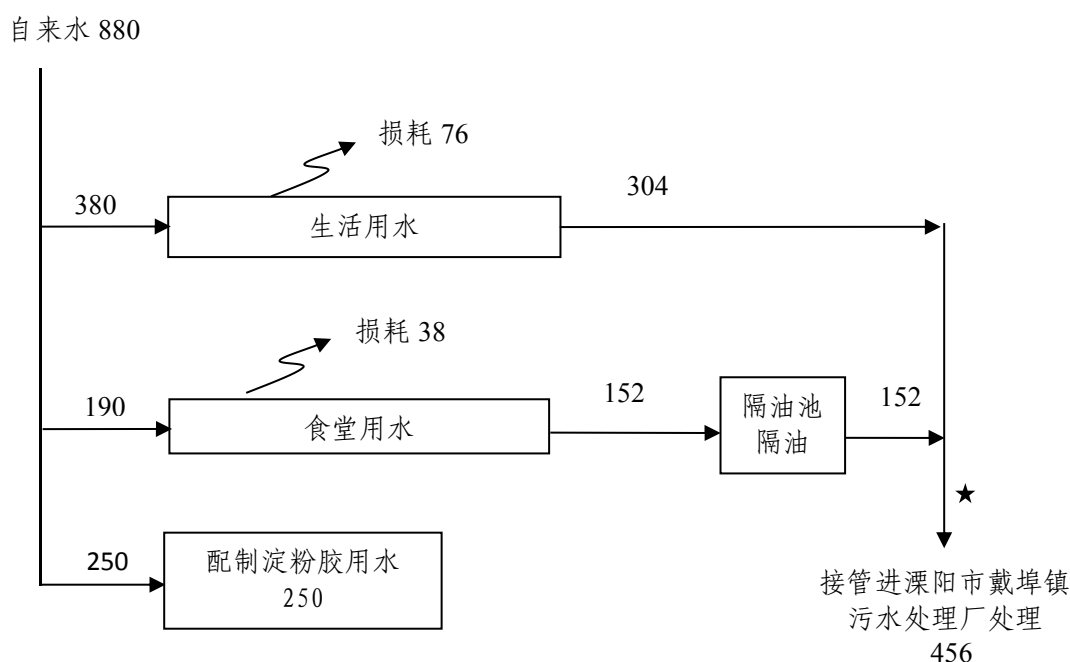


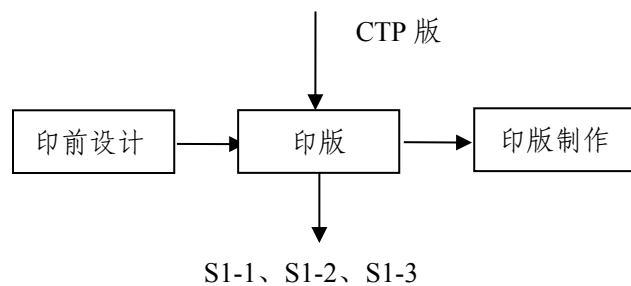
图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

说明：★为废水监测点位，无清洗废水产生，其他与环评一致。

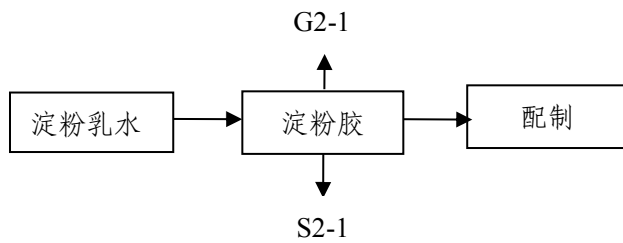
续表二

三、生产工艺流程及产污环节

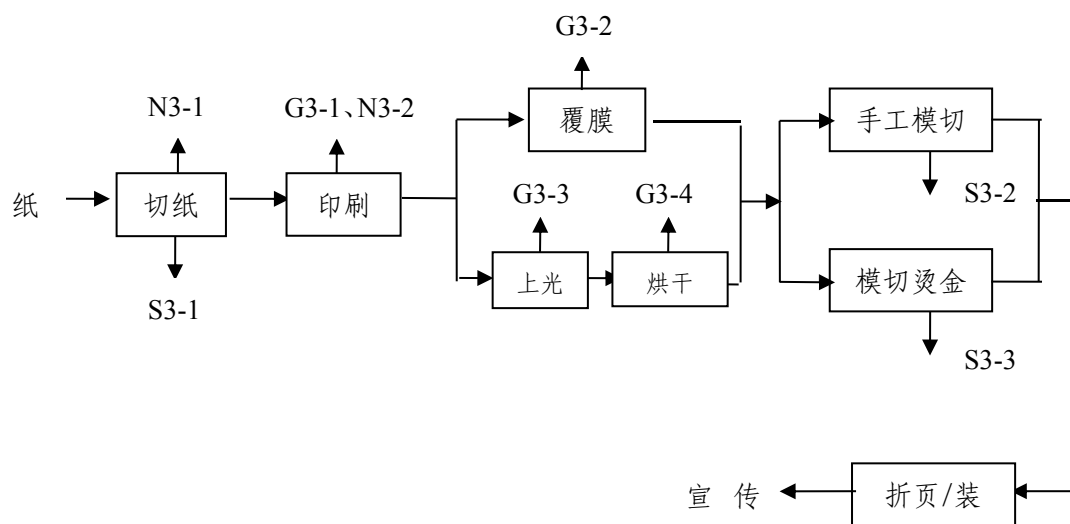
1、工艺流程图



1、印版制作工艺流程

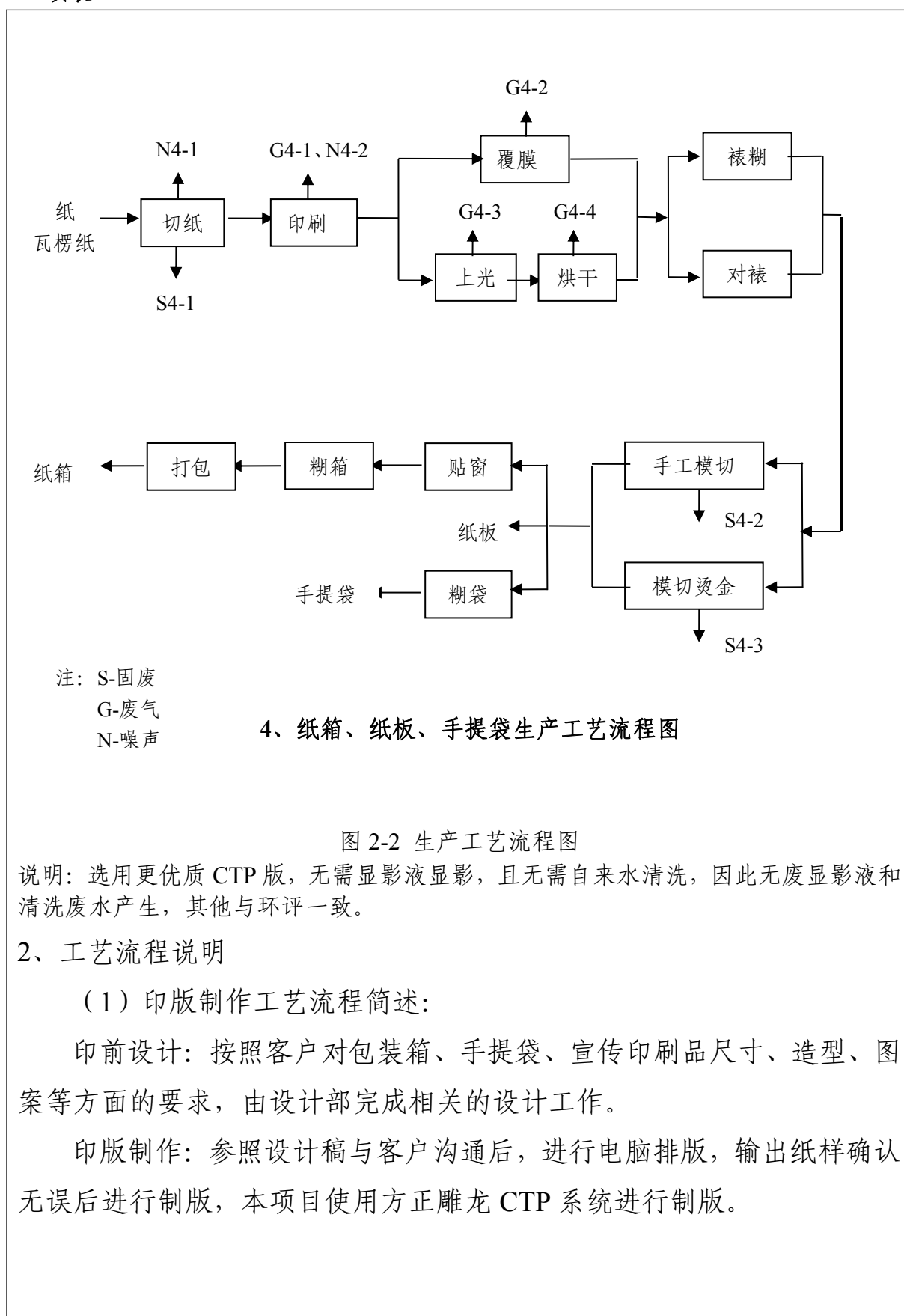


2、淀粉胶配制工艺流程



3、宣传纸生产工艺流程图

续表二



续表二

CTP 直接制版机工作原理：由激光器产生的单束原始激光，经多路光学纤维或复杂的高速旋转光学裂束系统分裂成多束（通常是 200-500 束）极细的激光束，每束光分别经声光调制器按计算机中图像信息的亮暗等特征，对激光束的亮暗变化加以调制后，变成受控光束。再经聚焦后，几百束微激光直接射到涂有特殊感光层的专用 CTP 版材表面进行刻版工作，通过扫描刻版后，在印版上形成图像。由于采用更优质 CTP 版，无需在进行显影及清洗，因此无废显影液和清洗废水产生，CTP 版使用后定期产生废 CTP 版 S1-3。

(2) 淀粉胶配制工艺流程简述：

本项目对裱、裱糊、糊箱、糊袋所用的胶水为淀粉胶。淀粉胶由企业自己配置，将外购的淀粉乳加入一定量的水配制而成，现用现配。淀粉胶配制过程会产生少量投料粉尘 G2-1 以及废包装袋 S2-1。

(3) 宣传纸生产工艺流程简述：

切纸：将外购的原纸经切纸机裁切成规定的规格尺寸，以便进行下一道印刷工序，此过程产生原纸边角料 S3-1、噪声 N3-1。

印刷：将裁切后的原纸送至印刷机印刷，本项目印刷采用小森印刷机及方正印捷数码印刷系统。印刷采用胶印油墨，胶印油墨中含有少量乙醇，印刷时乙醇会挥发。印刷过程产生少量乙醇 G3-1、噪声 N3-2。

印后加工：即在印刷品上进行覆膜、上光、对裱、裱糊、模切等加工处理，其作用不仅能提高印刷品的艺术效果，而且具有保护印刷品的作用。各产品根据客户需求，选择合适的印后加工处理工艺。

覆膜：本项目覆膜使用预涂膜，将其与以纸张为承印物的印刷品，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品。覆膜不但能提高印刷品的光泽度和牢度，还能延长印刷品的使用寿命，同时塑料薄膜起到防水、防污、耐磨、耐折、耐化学腐蚀等保护作用。本项目使用的预涂膜上的黏合剂是热熔胶，覆膜温度一般控制在 70~100℃ 之间，覆膜时热熔胶会挥发出少量有机废气 G3-2。

续表二

上光、烘干：上光工艺就是在印刷品表面涂布（或喷雾、印刷）上一层水性光油，经上光机烘干廊道烘干后，在印刷品的表面形成薄而均匀的透明光亮层的技术和方法，烘干采用电加热。上光采用水性光油，水性光油中含有少量乙醇，上光及烘干时乙醇会挥发。上光、烘干过程产生少量乙醇 G3-3、G3-4。

手动模切：手动模切工艺为半成品经手动模切机裁切成产品所需尺寸。此过程主要产生半成品边角料 S3-2。

模切烫金：模切烫金工艺为半成品经手动裁切后，将金属印版加热，施箔，在半成品上压印出金色文字或图案。此过程产生半成品边角料 S3-3。烫金是一种不用油墨的特种印刷工艺，在合压作用下电化铝与烫印版、承印物接触，由于电热板的升温使烫印版具有一定热量，电化铝受热使热熔性的染色树脂层和胶黏剂熔化，染色树脂层粘力减小，而特种热敏胶粘剂熔化后粘性增加，铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上，随着压力的卸除，胶黏剂迅速冷却固化，铝层牢固地附着在承印物上完成印烫过程。

折页/装订：经手工模切或模切烫金后的印刷品即为宣传纸。部分宣传纸需经折页机折页，订书机装订成册。

（4）纸箱、纸板、手提袋生产工艺流程简述：

切纸：按照产品要求选择相应的原纸种类经切纸机裁切成规定的规格尺寸，以便进行下一道印刷工序，此过程产生原纸边角料 S4-1、噪声 N4-1。

印刷：将裁切后的原纸送至印刷机印刷，本项目印刷采用小森印刷机及方正印捷数码印刷系统。印刷采用胶印油墨，胶印油墨中含有少量乙醇，印刷时乙醇会挥发。印刷过程产生少量乙醇 G4-1、噪声 N4-2。

印后加工：即在印刷品上进行覆膜、上光、对裱、裱糊、模切等加工处理，其作用不仅能提高印刷品的艺术效果，而且具有保护印刷品的作用。各产品根据客户需求，选择合适的印后加工处理工艺。

续表二

覆膜：本项目覆膜使用预涂膜，将其与以纸张为承印物的印刷品，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品。覆膜不但能提高印刷品的光泽度和牢度，还能延长印刷品的使用寿命，同时塑料薄膜起到防水、防污、耐磨、耐折、耐化学腐蚀等保护作用。本项目使用的预涂膜上的黏合剂是热熔胶，覆膜温度一般控制在 70~100℃之间，覆膜时热熔胶会挥发出少量有机废气 G4-2。

上光、烘干：上光工艺就是在印刷品表面涂布（或喷雾、印刷）上一层水性光油，经上光机烘干廊道烘干后，在印刷品的表面形成薄而均匀的透明光亮层的技术和方法，烘干采用电加热。上光采用水性光油，水性光油中含有少量乙醇，上光及烘干时乙醇会挥发。上光、烘干过程产生少量乙醇 G4-3、G4-4。

对裱：部分对厚度有要求的产品，印刷后需对裱。将有底纹的卡纸底面均匀涂上淀粉胶，裱到有印刷图文卡纸上去，经适当的加压、即成对裱卡纸。

裱糊：对于部分外包装的箱子，对产品硬度有要求，需裱糊。裱糊主要是将瓦楞纸与印刷好的纸张在裱纸机上进行裱糊，裱糊使用淀粉胶。

手动模切：手动模切工艺为半成品经手动模切机裁切成产品所需尺寸。此过程主要产生半成品边角料 S4-2。

模切烫金：模切烫金工艺为半成品经手动裁切后，将金属印版加热，施箔，在半成品上压印出金色文字或图案。此过程产生半成品边角料 S4-3。烫金是一种不用油墨的特种印刷工艺，在合压作用下电化铝与烫印版、承印物接触，由于电热板的升温使烫印版具有一定热量，电化铝受热使热熔性的染色树脂层和胶黏剂熔化，染色树脂层粘力减小，而特种热敏胶粘剂熔化后粘性增加，铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上，随着压力的卸除，胶黏剂迅速冷却固化，铝层牢固地附着在承印物上完成印烫过程。

续表二

模切后的印刷品可制成纸箱、纸板和手提袋。

①纸箱：

贴窗：将需要贴窗的半成品送至贴窗机贴窗。贴窗机也称纸盒窗口贴膜机，主要用于开窗纸盒贴膜，由贴膜，抽纸，上胶，切膜，粘合等几个步骤组成。本项目粘贴窗口的使用的薄膜为 PE 薄膜，使用的胶水为水性白乳胶。白乳胶是一种水溶性胶粘剂，是由醋酸乙烯单体在引发剂作用下经聚合反应而制得的一种热塑性粘合剂，是一种水性环保胶。

糊箱：将贴窗/模切后的半成品用淀粉胶糊制成纸箱。

打包：部分纸箱需用打包机打包成捆，方便产品搬运、贮存。

②纸板

模切后的印刷品直接作为纸板外售。

③手提袋

糊袋：将模切后的半成品用淀粉胶在糊筒机及糊底机上糊制成手提袋。

续表二

3、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

项目厂区实行“雨污分流”。本项目废水主要为职工生活污水和食堂废水，食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起接入园区污水管网，进溧阳市戴埠镇污水处理有限公司处理。

(2) 废气

本项目在印刷机、覆膜机及上光机上方设置集气罩，印刷、覆膜、上光和烘干过程中挥发出来的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）利用集气罩收集经光催化氧化+活性炭吸附后通过一根 15m 高排气筒排放。少量未捕集的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）无组织排放，淀粉乳配制淀粉胶过程产生的粉尘无组织排放，通过加强车间通风降低车间污染物浓度。

(3) 噪声

本项目对生产过程中的噪声源进行了相对合理的布局；选用噪声较低、振动较小的设备；主要噪声设备均安置在车间内，并配套隔声降噪措施；利用墙体对噪声进行阻隔；加强生产管理，生产过程中关闭门窗。

(4) 固废

本项目于车间西南角设置 1 个 20m²危废暂存场所，并已做好防风、防雨、防渗漏、防腐蚀措施。本项目固废产生及处置情况见表 2-4。

表 2-4 固废产生及处置情况

固废名称	属性	废物类别	治理措施		年产量	
			环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
废包装袋	一般 固废	/	外售综合利用	与环评一致	2t/a	1.8t/a
废边角料		/			40t/a	38t/a
生活垃圾		/			环卫部门清运	5.25t/a
废 CTP 版	危险 固废	HW16 231-002-16	委托有资质单位处置	无废显影液、清洗废水产生，其余危废在危废暂存区暂存	1000 张/年	800 张/年
废显影液		HW16 231-002-16			0.15t/a	0
清洗废水		HW16 231-002-16			0.3t/a	0
废活性炭		HW49 900-041-49			0.641t/a	0.64t/a

续表二

四、项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况见表 2-5。

表 2-5 项目变动环境影响分析一览表

项目	环评内容	变更情况	备注
生产工艺	显影液循环使用，定期更换，产生废显影液 S1-1；显影后的 CTP 版需用自来水清洗，清洗水循环使用，定期更换，产生清洗废水 S1-2。	原辅材料选用更优质 CTP 版，自行显影，无需显影液显影，无需自来水清洗。	本项目无废显影液、清洗废水产生。
结论：本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。不属于重大变化。			

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表3-1，监测点位见图3-1。

表3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	实际建设
废气	印刷、覆膜、上光和烘干废气	乙醇、非甲烷总烃	利用集气罩收集经光催化氧化+活性炭吸附	15米高排气筒排放	与环评一致
	无组织废气	颗粒物、乙醇、非甲烷总烃	/	无组织排放	与环评一致
废水	混合生活污水	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	食堂废水经隔油池处理	进入园区污水管网，进溧阳市戴埠镇污水处理有限公司处理	与环评一致
固体废物	一般固废	废包装袋	外售综合利用	零排放	与环评一致
		废边角料			
		生活垃圾	环卫部门统一清运		与环评一致
	危险废物	废CTP版	委托有资质单位处置		无废显影液、清洗废水产生，其余危废在危废暂存区暂存
		废显影液			
		清洗废水			
废活性炭					
噪声	生产过程中生产设备产生噪声		采用优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声等措施降噪	持续排放	与环评一致

续表三

监测点位图示:

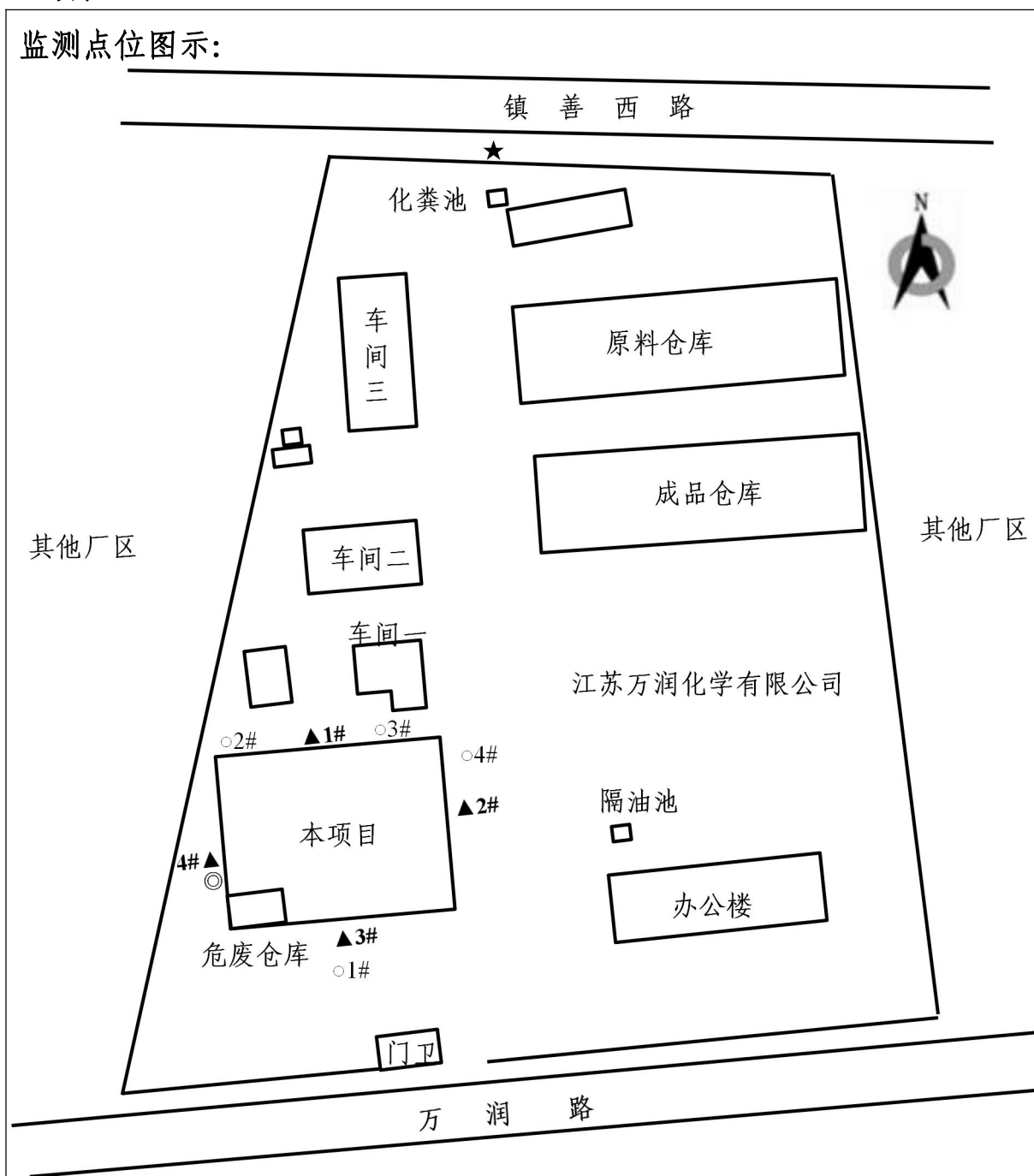


图 3-1 验收监测布点图示

说明：经现场勘察，厂区平面图与环评一致。

续表三

图示说明:						
图标	内容	说明				
▲	噪声监测点	厂界噪声监测点位 (1#为北厂界、2#为东厂界、3#为南厂界、4#为西厂界)				
○	无组织废气监测点	1#、2#、3#、4#点位为监测点位 (1#上风向点位, 其它为下风向监测点位)				
◎	有组织废气监测点	印刷、覆膜、上光和烘干过程中挥发出来的有机废气 (乙醇、非甲烷总烃) 利用集气罩收集经光催化氧化+活性炭吸附后通过一根 15m 高排气筒排放				
★	污水监测点位	废水接管口监测点位				
天气情况:						
监测日期	天气	气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2018.6.29	晴	100.9	31.5	68.8	0.5	南
2018.6.30	阴	101.0	30.0	69.0	1.0	南

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环境影响报告表主要结论及建议

环境影响 报告表总 结论	江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目选址合理，符合国家产业政策，在落实本报告提出的各项污染防治措施，严格按照操作规程，文明生产，确保各类污染物稳定达标排放，本项目从环境保护的角度论证是可行的。
环境影响 报告表建 议	(1) 项目原料包装桶由供应商回收（业主在原辅料采购合同中必须明确：包装桶产权属于供货商，原料包装桶由供货商负责回收和处置，并做好出入库台账记录）。 (2) 生产过程中产生的危险固废必须委托有资质单位处置，并签订危险废物处置协议。企业需按规范设置危废堆场。

表 4-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则完善厂区排水管网。食堂废水隔油处理后与其他生活污水一起接入园区污水管网，进溧阳市戴埠镇污水处理有限公司处理，接管废水必须符合接管标准。	<p>项目厂区实行“雨污分流”。本项目废水主要为职工生活污水和食堂废水，食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水一起接入园区污水管网，进溧阳市戴埠镇污水处理有限公司处理。</p> <p>经监测，2018年6月29日、30日，本项目废水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度均符合污水处理厂接管标准；pH值符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准。</p>
2、严格按《报告表》中相关要求落实废气收集及治理措施，确保印刷、覆膜、上光和烘干废气（非甲烷总烃）排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及其厂界无组织监控浓度限值要求；粉尘排放须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2厂界无组织监控浓度限值要求；乙醇满足根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》（GB/T3810-91）得出的计算值。	<p>印刷、覆膜、上光和烘干过程中挥发出来的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）利用集气罩收集经光催化氧化+活性炭吸附后通过一根15m高排气筒排放。少量未捕集的有机废气（乙醇、非甲烷总烃）无组织排放，淀粉乳配制淀粉胶过程产生的粉尘无组织排放，通过加强车间通风降低车间污染物浓度。</p> <p>经监测，2018年6月29日、30日，本项目非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，乙醇排放速率符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》（GB/T3810-91）得出的计算值；非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度限值，乙醇排放浓度符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》（GB/T3810-91）得出的计算值。无组织废气非甲烷总烃、粉尘周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。</p>

--

续表四

续表 4-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>3、对厂区合理布局、统一规划。选用低噪声设备，对高噪声设备采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施，确保厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p>	<p>本项目选取低噪设备、合理布局、局部消声、隔音、厂房隔音等综合措施降噪。</p> <p>经监测，该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p>
<p>4、固废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求规范建设和维护使用。并按照固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。废 CTP 版、废显影液、清洗废水、废活性炭属危险固废，须委托有资质单位规范处置。严禁将各类生产废物、废料直接排放或混入生活垃圾中倾倒，防止造成二次污染。</p>	<p>废包装袋、废边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门定时清运；废 CTP 版、废活性炭在危废暂存区暂存，无废显影液、清洗废水产生。</p> <p>已设置 1 个 20m² 危废暂存场所，并做好防风、防雨、防泄漏、防腐蚀措施。</p>
<p>5、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。</p>	<p>已落实</p>
<p>6、本项目须设置以生产车间各边界外扩 100 米范围的卫生防护距离。你单位须配合地方政府和有关部门做好周边土地利用规划，该防护距离范围内目前无居民、学校等环境敏感目标，今后亦不得新建居民、学校等敏感目标。</p>	<p>本项目卫生防护距离范围内无环境敏感点。</p>
<p>7、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求设置各类排污口和标识。可设置废气排放口 1 个、雨水排放口及废水接管口各 1 个、一般固废及危废暂存场所各 1 个。</p>	<p>本项目废水已接管，已设置废水接管口、雨水排放口，均已设置环保标识；已设置废气排放口 1 个，并设置采样平台及永久性采样口，设置有废气排口环保标识；危废暂存场所已设置有环保标识。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒的测定 重量法》（GB/T15432-1995）
	非甲烷总烃	气相色谱法《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年（第四版增补版）6.1.5.1 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）
	乙醇	《工作场所空气有毒物质测定 醇类化合物》（GBZ/T160.48-2007） 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB/T6920-1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ637-2012）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	空气/智能 TSP 综合采样器	2050 型	SCT-SB-105-(1a,2a,3a,4a)	已检定
2	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	SCT-SB-064	已检定
3	智能双路烟气采样器	GH-2 型	SCT-SB-102	已检定
4	噪声频谱分析	HS5660C	SCT-SB-030	已检定
5	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-2	已检定
6	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-2	已校准
7	热线式风速计	TES-1340	SCT-SB-065-1	已校准
8	温湿度表	WH-A	SCT-SB-013	已校准

续表五

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表5-3。

表5-3 质量控制一览表

污染物	样品数	平行样			标样		
		个数	占比(%)	合格率(%)	个数	占比(%)	合格率(%)
化学需氧量	8	1	12.5	100	1	12.5	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100
总磷	8	1	12.5	100	2	25.0	100
动植物油	8	/	/	/	/	/	/

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表5-4。

表5-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	标准值 (dB)	校准值 (dB)		校准情况
			校准前	校准后	
2018.6.29	声校准器 AWA6221B	94	93.6	93.6	合格
2018.6.30			93.6	93.6	合格

表六

验收监测内容

1、废水

废水监测点位、项目和频次见表 6-1，监测点位见图 3-1。

表 6-1 废水排放监测项目和频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
废水	废水接管口，1 个点位	pH 值、化学需氧量、悬浮物、总磷、氨氮、动植物油	4 次/天，监测 2 天

2、废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-2，监测点位见图 3-1。

6-2 废气排放监测点位、项目和频次

污染类别	污染源	验收监测情况	污染因子	监测频次
有组织废气	印刷、覆膜、上光和烘干废气	处理设施 1 个进口、1 个排口	非甲烷总烃、乙醇	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	未捕集的有机废气、粉尘	厂界上风向 1 个点位、下风向 3 个点位	颗粒物、非甲烷总烃、乙醇	

3、噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-3，监测点位见图 3-1。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	污染源	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	生产设备	4 个噪声测点（东厂界、西厂界、南厂界、北厂界各 1 个点位），厂界外 1 米处	厂界噪声	昼间监测 1 次，监测 2 天
备注	本项目夜间不生产；			

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对江苏润优图文有限公司建设印刷品加工生产项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2018年6月29日、6月30日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合验收监测要求，具体生产情况见表7-1。

表7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷(%)	年运行时间
2018.6.29	纸箱	1.67万只	1.50万只	89.8	2400h
	纸板	1.67万只	1.48万只	88.6	
	宣传纸	3.33万份	3.00万份	90.1	
	手提袋	1万只	0.9万只	90.0	
2018.6.30	纸箱	1.67万只	1.45万只	86.8	
	纸板	1.67万只	1.60万只	95.8	
	宣传纸	3.33万份	2.86万份	85.9	
	手提袋	1万只	0.85万只	85.0	

二、验收监测结果

具体污染物监测结果见表7-2~表7-5。

其中表7-2为废水监测结果；表7-3为无组织废气监测结果；表7-4为有组织废气监测结果；表7-5为噪声监测结果。

表 7-2 废水监测结果

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)	去除效率 (%)	备注
			1	2	3	4	均值或 范围			
废水接管 口	2018.6.29	pH 值	7.14	7.10	7.09	7.13	7.09~7.14	6~9	/	1、pH 值无 量纲；
		化学需氧量	17	18	18	17	18	500	/	
		悬浮物	6	8	8	7	7	400	/	
		氨氮	1.84	1.59	1.67	1.78	1.72	45	/	
		总磷	0.24	0.22	0.24	0.25	0.24	8	/	
		动植物油	0.36	0.44	0.40	0.52	0.43	100	/	
	2018.6.30	pH 值	7.11	7.10	7.15	7.12	7.10~7.15	6~9	/	
		化学需氧量	17	18	18	17	18	500	/	
		悬浮物	7	8	6	7	7	400	/	
		氨氮	1.74	1.75	1.64	1.87	1.75	45	/	
		总磷	0.24	0.25	0.24	0.22	0.24	8	/	
		动植物油	0.38	0.37	0.34	0.38	0.37	100	/	
结论	经监测，本项目废水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度均符合污水处理厂接管标准；pH 值符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准。									

表 7-3 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	非甲烷总烃	2018.6.29	1#	2.62	1.96	2.27	2.62	/	/	1、1#为参照点，不作限值要求； 2、本企业位于工业集中区，受上风向其他企业的影响，1#点位监测结果比下风向部分监测结果高； 3、“ND”表示未检出，无组织废气乙醇检出限为0.1mg/m ³ ； 4、乙醇无无组织废气标准限值要求。
			2#	1.86	1.91	1.76	1.91	4.0	/	
			3#	3.27	2.44	2.38	3.27			
			4#	1.63	1.46	1.31	1.63			
		2018.6.30	1#	1.88	2.28	1.22	2.28			
			2#	2.24	1.61	1.36	2.24	4.0	/	
			3#	1.99	2.52	1.64	2.52			
			4#	2.10	1.64	1.66	2.10			
	颗粒物	2018.6.29	1#	0.149	0.168	0.168	0.168			
			2#	0.205	0.205	0.131	0.205	1.0	/	
			3#	0.168	0.168	0.187	0.187			
			4#	0.149	0.149	0.205	0.205			
		2018.6.30	1#	0.167	0.167	0.167	0.167			
			2#	0.186	0.148	0.167	0.186	1.0	/	
			3#	0.167	0.186	0.204	0.204			
			4#	0.148	0.148	0.186	0.186			
	乙醇	2018.6.29	1#	ND	ND	ND	/			
			2#	ND	ND	ND	/	/	/	
			3#	ND	ND	ND	/	/	/	
			4#	ND	ND	ND	/	/	/	
2018.6.30		1#	ND	ND	ND	/	/	/		
		2#	ND	ND	ND	/	/	/		
		3#	ND	ND	ND	/	/	/		
		4#	ND	ND	ND	/	/	/		
结论	经监测，无组织废气颗粒物、非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。									

表 7-4 有组织废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	处理效率 (%)	备注
				1	2	3	均值			
印刷、覆膜、上光和烘干废气	2018.6.29	废气处理设施进口	流量 (m ³ /h)	2.97×10 ³	2.66×10 ³	2.69×10 ³	2.77×10 ³	/	/	1、排气筒均高 15m; 2、“ND”表示未检出,有组织废气乙醇检出限为 0.2mg/m ³ ; 3、排放浓度未检出,不参与排放速率计算; 4、() 中为环评要求处理效率。
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	21.8	26.0	23.4	23.7	/	/	
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	6.47×10 ⁻²	6.92×10 ⁻²	6.29×10 ⁻²	6.56×10 ⁻²	/	/	
			乙醇排放浓度 (mg/m ³)	68.5	27.6	13.8	36.6	/	/	
			乙醇排放速率 (kg/h)	2.03×10 ⁻¹	7.34×10 ⁻²	3.71×10 ⁻²	1.04×10 ⁻¹	/	/	
		废气处理设施排口	流量 (m ³ /h)	2.50×10 ³	2.14×10 ³	2.26×10 ³	2.30×10 ³	/	/	
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	8.22	10.1	8.73	9.02	120	/	
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.06×10 ⁻²	2.16×10 ⁻²	1.97×10 ⁻²	2.06×10 ⁻²	10	68.6(80)	
			乙醇排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	500	/	
			乙醇排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	15	/(80)	
	2018.6.30	废气处理设施进口	流量 (m ³ /h)	2.57×10 ³	2.77×10 ³	2.92×10 ³	2.75×10 ³	/	/	
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	23.1	20.3	24.0	22.5	/	/	
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	5.94×10 ⁻²	5.62×10 ⁻²	7.01×10 ⁻²	6.19×10 ⁻²	/	/	
			乙醇排放浓度 (mg/m ³)	70.8	27.7	13.9	37.5	/	/	
			乙醇排放速率 (kg/h)	1.82×10 ⁻¹	7.67×10 ⁻²	4.06×10 ⁻²	9.98×10 ⁻²	/	/	
		废气处理设施排口	流量 (m ³ /h)	2.26×10 ³	2.37×10 ³	2.30×10 ³	2.31×10 ³	/	/	
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	8.00	8.02	10.3	8.77	120	/	
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.81×10 ⁻²	1.90×10 ⁻²	2.37×10 ⁻²	2.03×10 ⁻²	10	67.2(80)	
乙醇排放浓度 (mg/m ³)			ND	ND	ND	/	500	/		
乙醇排放速率 (kg/h)			/	/	/	/	15	/(80)		
结论	经监测,排气筒中非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准,乙醇排放速率符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》(GB/T3810-91)得出的计算值;非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值,乙醇排放浓度符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》(GB/T3810-91)得出的计算值。									

表 7-4 有组织废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	处理效率 (%)
				1	2	3	均值		
印刷、覆膜、上光和烘干废气	2018.6.29	废气处理设施进口	流量 (m ³ /h)	2.59×10 ³	2.78×10 ³	2.82×10 ³	2.73×10 ³	/	/
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	21.8	26.0	23.4	23.7	/	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	6.47×10 ⁻²	6.92×10 ⁻²	6.29×10 ⁻²	6.56×10 ⁻²	/	/
		废气处理设施排口	流量 (m ³ /h)	2.20×10 ³	2.28×10 ³	2.31×10 ³	2.26×10 ³	/	/
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	8.22	10.1	8.73	9.02	120	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.06×10 ⁻²	2.16×10 ⁻²	1.97×10 ⁻²	2.06×10 ⁻²	10	68.6 (80)
	2018.6.30	废气处理设施进口	流量 (m ³ /h)	2.90×10 ³	2.83×10 ³	2.79×10 ³	2.84×10 ³	/	/
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	23.1	20.3	24.0	22.5	/	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	5.94×10 ⁻²	5.62×10 ⁻²	7.01×10 ⁻²	6.19×10 ⁻²	/	/
		废气处理设施排口	流量 (m ³ /h)	2.33×10 ³	2.36×10 ³	2.17×10 ³	2.29×10 ³	/	/
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	8.00	8.02	10.3	8.77	120	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.81×10 ⁻²	1.90×10 ⁻²	2.37×10 ⁻²	2.03×10 ⁻²	10	67.2 (80)
备注	5、排气筒均高 15m; 6、“ND”表示未检出, 有组织废气乙醇检出限为 0.2mg/m ³ ; 7、排放浓度未检出, 不参与排放速率计算; 8、() 中为环评要求处理效率。								
结论	经监测, 排气筒中非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准, 乙醇排放速率符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》(GB/T3810-91)得出的计算值; 非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度限值, 乙醇排放浓度符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》(GB/T3810-91)得出的计算值。								

表 7-5 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)	标准值 dB (A)	超标值 dB (A)	备注
		昼间	昼间	昼间	
2018.6.29	1# (北厂界)	53.9	65	0	1、本项目夜间不生产； 2、6月29日天气晴，风速<5m/s；6月30日天气阴，风速<5m/s。
	2# (东厂界)	54.7		0	
	3# (南厂界)	54.6		0	
	4# (西厂界)	59.1		0	
2018.6.30	1# (北厂界)	55.0	65	0	
	2# (东厂界)	54.5		0	
	3# (南厂界)	54.2		0	
	4# (西厂界)	58.7		0	
结论	经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。				

续表七

三、污染物总量核算

本项目废水排放量约为 456t/a（根据图 2-1 水量及水平衡可知）。排气筒年排放时间为 2100h。根据监测结果及生产时间核算各类污染物的排放总量，具体废物排放量见表 7-6。

表 7-6 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据	
生活 污水	废水量	504	456	环评及批复	
	化学需氧量	0.201	7.98×10^{-3}		
	悬浮物	0.151	3.25×10^{-3}		
	氨氮	0.012	7.91×10^{-4}		
	动植物油	0.010	1.82×10^{-4}		
	总磷	0.003	1.08×10^{-4}		
废气	VOCs	0.099	0.0429		
	其中	乙醇	0.054		/
		非甲烷总烃	0.045		0.0429
固废	一般固废	零排放	零排放		
	危险固废	零排放	零排放		
备注		乙醇排放浓度未检出，不核算排放总量。			
结论		经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放量均符合环评及批复要求；废气中乙醇、非甲烷总烃排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。			

表八

验收监测结论与建议:**一、验收监测结论:****1、废水**

经监测,2018年6月29日、30日,本项目废水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度均符合污水处理厂接管标准;pH值符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准。

2、废气**①无组织废气**

经监测,2018年6月29日、30日,无组织废气颗粒物、非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放限值要求。

②有组织废气

经监测,2018年6月29日、30日,印刷、覆膜、上光和烘干废气中非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准,乙醇排放速率符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》(GB/T3810-91)得出的计算值;非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度限值,乙醇排放浓度符合根据《制定地方大气污染物排放标准的技术原则和方法》(GB/T3810-91)得出的计算值。

3、噪声

经监测,2018年6月29日、30日,该企业东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

续表八

4、固体废物

一般固废：废包装袋、废边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫部门定时清运。

危险废物：废CTP版、废活性炭在危废暂存场所暂存。

5、总量控制

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放量均符合环评及批复要求；废气中乙醇、非甲烷总烃排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

6、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求；经核实，卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目全部验收。

二、建议

- 1、加强环保管理，定期维护废气处理设施，保证废气达标稳定排放；
- 2、及时签订危废协议，做好危废台账登记，定时处置危废。

三、附件

- 1、项目地理位置图、卫生防护距离图；
- 2、营业执照；
- 3、本项目备案通知书；
- 4、本项目环评批复；
- 5、污水接管协议；
- 6、危废暂存协议；
- 7、验收报告表编制人员资质证书；
- 8、厂方提供的相关资料。