

江苏苏阳电工机械有限公司  
变动环境影响分析

江苏苏阳电工机械有限公司

2018年12月

# 目 录

<b>1 编制缘由</b> .....	<b>2</b>
1.1 企业发展历程.....	2
1.2 项目由来.....	3
<b>2 项目变更内容</b> .....	<b>5</b>
2.1 生产工艺流程简述.....	5
2.1.1 变动前工艺流程图.....	5
.....	5
图 2-1-1 生产工艺流程图.....	5
2.1.2 变动后工艺流程图.....	5
图 2-1-2 生产工艺流程图.....	5
2.2 原辅料变动.....	5
2.3 设备变动.....	6
2.4 污染防治措施调整.....	7
<b>3 评价标准</b> .....	<b>9</b>
3.1 废水排放标准.....	9
3.2 废气排放标准.....	9
3.3 噪声排放标准.....	9
3.4 固废排放标准.....	10
<b>4 变更后项目产排污分析</b> .....	<b>11</b>
4.1 废气.....	11
4.2 废水.....	11
4.3 噪声.....	11
4.4 固废.....	11
<b>5 总量控制及平衡方案</b> .....	<b>13</b>
5.1 总量控制要求.....	13
<b>6 结论与建议</b> .....	<b>13</b>

# 1 编制缘由

## 1.1 企业发展历程

江苏苏阳电工机械有限公司位于溧阳市埭头镇北郊工业园区，项目总投资200万元，其中环保投资为20万元，主要从事成缆机、绞线机、各式规格收排机线架制造。

2004年2月20日江苏苏阳电工机械有限公司编制了《江苏苏阳电工机械制造有限公司机械制造项目环境影响申报表》，2004年3月8日取得了溧阳市环保局的审批意见，2008年12月15日通过了溧阳市环保局对该项目的竣工验收。2009年3月江苏苏阳电工机械有限公司委托上海市环境保护科技咨询服务中心编制了《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目》环境影响报告表，并于2009年3月25日取得了溧阳市环保局的批复[溧环表复(2009)17号]，企业目前已正常生产，项目尚未进行竣工验收。2018年12月企业填报了《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目》环境影响登记表，主要针对有机废气的的治理措施，按照“263”的要求进行整改，于2018年12月取得了备案号201832048100001300。

项目批复和建设情况见表1-1。

表 1-1 环保手续办理情况一览表

序号	项目名称	批复时间	建设情况
1	《江苏苏阳电工机械制造有限公司机械制造项目环境影响申报表》，2004年2月20日	2004年3月8日取得了溧阳市环保局的审批意见	2008年12月15日通过了溧阳市环保局对该项目的竣工验收
2	《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目》环境影响报告表，2009年3月生产规模：年产成缆机20套、绞线机30套、各式规格收排放线架300套	2009年3月25日取得了溧阳市环保局的批复[溧环表复(2009)17号]	正在申请竣工环境保护验收
3	《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目》环境影响登记表，2018年12月	2018年12月取得备案号201832048100001300	/

## 1.2 项目由来

原环评工艺流程中有脱脂、酸洗等工艺，喷漆、烘干废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附处理再由一根 15 米高排气筒排放。企业实际生产工艺中午脱脂、酸洗等工艺，项目只有喷漆、烘干工序，喷漆、烘干废气经收集后经过干式过滤棉+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后由一根 15 米高排气筒排放。工艺简化，污染物产生量大幅度减少，紧跟“263”整治步伐，将有机废气处理装置升级，对周边环境有益。

根据江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）：

一、建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

二、建设项目存在重大变动的，建设单位应当按照现有审批权限重新报批环境影响评价文件，原审批部门不再受理此类建设项目的环境影响修编材料。

三、建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。

四、水电等九个行业建设项目的重大变动参照环办[2015]52号文附件清单进行认定。

对照《其他工业类建设项目重大变动清单》，本项目变动情况对照如下：

其他工业类建设项目重大变动清单一览表

序号	重大变动内容	企业情况	是否为重大变动
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	企业主要产品品种不变	未变动
2	生产能力增加 30%及以上。	企业生产能力不变	未变动
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储总容量保持一致	未变动
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	未新增生产装置	不属于重大变动
5	项目重新选址。	项目厂址与环评一致，位于溧阳	未变动

		市埭头镇北郊工业园区	
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	厂区总平与环评一致	未变动
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未变，敏感点未变	未变动
8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线（自来水管、电线）路由未变，未穿越环境敏感区	未变动
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	企业生产设备因生产工艺简化而对应减少	不属于重大变动
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	污染防治措施与《江苏苏阳电工机械有限公司增加金属表面处理工艺项目》环境影响登记表一致	不属于重大变动

经过对照可知，企业现有的变动不属于重大变动，可按要求编制《建设项目变动环境影响分析》送至环保局备案，并作为开展建设项目竣工环境保护验收监测（调查）的依据之一。

## 2 项目变更内容

### 2.1 生产工艺流程简述

#### 2.1.1 变动前工艺流程图

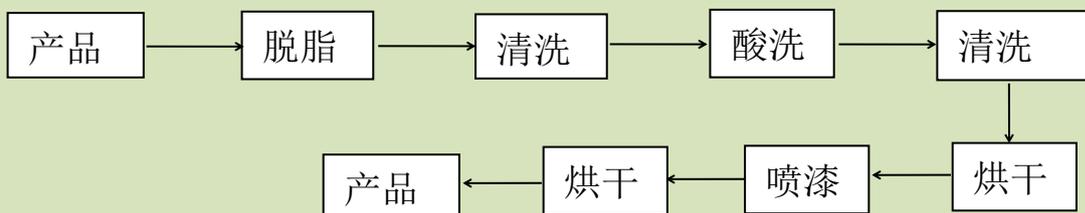


图 2-1-1 生产工艺流程图

#### 2.1.2 变动后工艺流程图



图 2-1-2 生产工艺流程图

说明：变动后，因企业产品无需脱脂、酸洗，故已无脱脂、酸洗等工序，只保留喷漆工序，原烘干设备已无，采用自然晾干。简化了工艺流程，减少了污染物产生量。

## 2.2 原辅料变动

变动前后企业原辅料使用情况见表 2.2-1：

表 2.2-1 变动前后企业原辅料使用情况对照表

原环评中原辅料使用情况				实际原辅料使用情况			
序号	名称	成分/规格	年消耗量 (t/a)	序号	名称	成分/规格	年消耗量 (t/a)
1	油漆	氧化铁红防锈漆，无铅； ≥75%Fe2O3、10%二甲苯	150	1	油漆	氧化铁红防锈漆，无铅； ≥75%Fe2O3、10%二甲苯	150
2	片碱	固态，96%NaOH	10	2	片碱	固态，96%NaOH	0
3	盐酸	液态，25%HCL	10	3	盐酸	液态，25%HCL	0

## 2.3 设备变动

变动前后项目设备配备情况见表 2.3-1:

表 2.3-1 变动前后项目生产设备一览表

原环评中内容			实际建设内容		
序号	设备名称	数量 (台套)	序号	设备名称	数量 (台套)
1	脱脂槽	1	1	脱脂槽	0
2	酸洗槽	1	2	酸洗槽	0
3	清洗槽	4	3	清洗槽	0
4	烘箱	1	4	烘箱	0
5	喷漆设备	1	5	喷漆设备	1

注：由于生产的产品要求，现无需将产品脱脂，因此脱脂工序以及后续的酸洗、清洗工序均不再建设，烘干改为自然晾干。该变化不影响产能，不增加产污。

## 2.4 污染防治措施调整

变动前后污染防治措施见表 2.4-1:

表 2.4-1 变动前后污染防治措施一览表

原环评中内容			实际建设情况			备注
污染物类别	污染源	治理措施	污染物类别	污染源	治理措施	
废气	喷漆、烘干二甲苯	喷漆废气和烘干废气分别经集气罩收集后通过活性炭吸附处理，最后两股尾气经引风机引至总风管再通过二级活性炭吸附处理后经 15 米高排气筒 1#排放	废气	调漆喷漆、晾干二甲苯	调漆、喷漆、晾干废气经收集后通过干式过滤棉+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后由一根 15 米高排气筒排放	烘干改为自然晾干，废气治理措施已在《登记表》中描述
	酸洗 HCl	酸洗废气无组织排放		/	/	项目变动后脱脂、酸洗等工序均不再建设，故无酸洗废气产生
废水	生活污水	生活污水经生化处理接管进埭头镇污水处理厂集中处理	废水	生活污水	生活污水经化粪池处理接管进埭头镇污水处理厂集中处理	一致
	清洗废水	清洗废水经中和沉淀处理后回用于清洗用水		/	/	项目变动后脱脂、清洗、酸洗等工序均不再建设，故无清洗废水产生

固废	废酸液	委托有资质的单位处理	固废	/	/	项目变动后脱脂、清洗、酸洗等工序均不再建设，故无废酸液产生
	废活性炭	委托有资质的单位处理		废活性炭	委托有资质的单位处理	一致
	污泥	环卫部门处理		/	/	项目变动后脱脂、清洗、酸洗等工序均不再建设，故无污泥产生
	生活垃圾	环卫部门处理		生活垃圾	环卫部门处理	一致
	/	/		废机油	委托有资质的单位处理	设备维护保养过程中有废机油产生，环评中未描述
	/	/		废油漆桶	委托有资质的单位处理	喷漆过程中有废油漆桶产生
	/	/		废过滤棉	委托有资质的单位处理	有机废气治理措施中有废过滤棉产生，已在《登记表》中描述

### 3 评价标准

#### 3.1 废水排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理后接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理，处理尾水排至赵村河。溧阳市埭头污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。具体标准限值见表 3.1-1。

溧阳市埭头污水处理有限公司废水接管和排放标准 单位：mg/L

类别	执行标准	标准级别	指标	标准限值
溧阳市埭头污水处理有限公司接管标准	-	-	COD	500
			SS	400
			NH <sub>3</sub> -N	35
			TP	3
溧阳市埭头污水处理有限公司排放标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 8918-2002）	表 1 一级 A 标准	COD	50
			SS	10
			NH <sub>3</sub> -N	5
			TP	0.5

#### 3.2 废气排放标准

调漆、喷漆、晾干废气经集气罩收集后通过干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根 15 米高排气筒 1#高空排放。未捕集的废气无组织排放。具体标准限值见表 4.2-1：

表 3.2-1 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
二甲苯	70	15	1.0	周界外浓度最高点	0.2	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2

#### 3.3 噪声排放标准

厂区东、南、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，具体标准限值见表 4.3-1：

表 3.3-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 单位：dB(A)

噪声功能区	昼间	夜间	执行区域
3 类标准值	65	55	东、南、西、北厂界

### 3.4 固废排放标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。

## 4 变更后项目产排污分析

### 4.1 废气

本项目调漆、喷漆、晾干废气经集气罩收集后通过干式漆雾过滤器+光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根 15 米高排气筒 1#高空排放。未捕集的废气无组织排放。具体排放情况见表 5.1-1:

表4.1-1 项目有组织废气产生情况一览表

排气筒编号	污染源及编号	排气量(m <sup>3</sup> /h)	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率(%)	排放状况		
				浓度(mg/m <sup>3</sup> )	速率(kg/h)	产生量(t/a)			浓度(mg/m <sup>3</sup> )	速率(kg/h)	排放量(t/a)
1#	调漆、喷漆、晾干	45000	二甲苯	148.8	6.69	15	干式过滤器棉+光催化氧化+活性炭	92.5	11.1	0.5	1.125

### 4.2 废水

目前厂区已实行“雨污分流”原则，雨水直接排至厂区外；生活污水经化粪池预处理后接管进溧阳市埭头污水处理厂集中处理，生活污水产生量为 3494.4t/at/a，生活污水中 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP 的排放浓度分别为 350mg/L、300mg/L、30mg/L、4mg/L，排放量分别为 1.22t/a、1.05t/a、0.105t/a、0.014t/a；企业生产过程中无生产废水产生及排放。

### 4.3 噪声

企业采取对高噪声设备减振隔声措施后厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准，本项目对周边声环境影响较小。

### 4.4 固废

项目产生的固废主要有：生活垃圾 43.7t/a，废活性炭 7t/a，废过滤棉 4.5t/a，废油漆桶 0.5t/a，废机油 0.2t/a。其中废过滤棉和废活性炭已在《登记表》中描述，废油漆桶和废机油年产生量未超过一吨，不属于重大变动。生活垃圾由环卫部门清运，废活性炭、废过滤棉、废机油、废油漆桶需委托有资质的

单位处置。按照固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。

## 5 总量控制及平衡方案

### 5.1 总量控制要求

表 5.1-1 本项目调整前后污染物总量控制指标变化情况 单位：t/a

污染物名称		原环评中		实际		与环评量对照	
		环评中排放量	排入外环境量	排放量总量	排入外环境量	排放增减量	排入外环境增减量
废气	二甲苯	1.125	1.125	1.125	1.125	0	0
废水	COD	1.22	0.175	0.38	0.0475	0	0
	SS	1.05	0.035	1.05	0.035	0	0
	NH3-N	0.105	0.017	0.105	0.017	0	0
	TP	0.014	0.00175	0.014	0.00175	0	0

## 6 结论与建议

江苏苏阳电工机械有限公司主要从事成缆机、绞线机、各式规格收排机线架制造，在企业实际建设中，污染防治措施进行调整，生产工艺简化，固体废物产生情况发生变化，但是对比重大变化情况一览表，项目不属于重大变动，不需要重新审批，对周边环境影响不大。