
常州军旺包装材料有限公司建设塑料 包装材料制造加工项目竣工环境保护验收意见

2018年4月，常州军旺包装材料有限公司根据《建设塑料包装材料制造加工项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，常州军旺包装材料有限公司组织成立验收工作组，工作组包括该项目的设计单位、施工单位、环评编制单位、验收监测单位及3位专家（名单附后），验收工作组针对本项目验收工作提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、基本概况

常州军旺包装材料有限公司成立于2017年8月15日，为有限责任公司，注册资本为150万元整，法人为陈永军，位于溧阳市戴埠戴北工业集中区，租用江苏省鼎盛强磁新材料有限公司闲置厂房用于建设塑料包装材料制造加工项目，厂房建筑面积约3500m²，总投资800万元。公司经营范围为：塑料包装材料的制造、加工、销售，包装装潢印刷。

2017年9月4日企业取得了溧阳市发展和改革委员会出具的《企业投资项目备案通知书》（溧发改备[2017]139号），项目名称为“塑料包装材料制造加工项目”，申报的产品规模为：年产包装袋1200吨。该项目于2017年11月21日获得了溧阳市环境保护局的环评批复（溧环表复[2017]122号）。

2、本次验收内容

公常州军旺包装材料有限公司建设塑料包装材料制造加工项目。本项目实际建设产品方案和公辅工程详见表 1、表 2。

表1 本项目实施后产品方案一览表

工程名称	产品名称	生产规模 (t/a)	年运行时数 (h)
生产车间	包装袋	1200	7200

表 2 本项目公辅工程建设情况

工程类别	建设名称	原环评情况	实际情况
主体工程	厂房	租用江苏省鼎盛强磁新材料有限公司闲置厂房，建筑面积为 3500m ²	与原环评一致
储运工程	仓库	在租用车间内划出固定区域用作仓库，建筑面积为 500m ²	与原环评一致/
辅助工程	办公楼	租用江苏省鼎盛强磁新材料有限公司西侧办公楼一楼部分办公室，建筑面积 200m ²	与原环评一致
公用工程	给水	225t/a，全部为生活用水，由戴埠镇自来水管网供应	与原环评一致
	排水	目前项目所在地不具备接管条件，生活污水利用企业自建的有动力地埋式生活污水处理装置处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准及《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 旱作标准后用作区域内农田灌溉。	目前项目所在地不具备接管条件，生活污水利用企业自建的化粪池处理后作农田灌溉。
	供电	年用电量为 18 万度，用电由戴埠镇电网提供。	与环评一致
环保工程	废水处理	目前项目所在地不具备接管条件，生活污水利用企业自建的有动力地埋式生活污水处理装置处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（B18918-2002）表 1 中一级 A 标及《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 旱作标准后用作区域内农田灌溉。	目前项目所在地不具备接管条件，生活污水利用企业自建的化粪池处理后作农田灌溉。
	废气处理	融化、吹膜、风冷、印刷、复合、制袋废气经集气罩收集利用光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒排放，少量未捕集废气无组织排放。	与环评一致

	噪声工程	本项目对生产过程中的噪声源进行了相对合理的布局；选用噪声较低、振动较小的设备；主要噪声设备均安置在车间内，并配套隔声降噪措施；利用墙体对噪声进行阻隔；加强生产管理，生产过程中关闭门窗。	与环评一致
	固废废弃物	污泥、生活垃圾由环卫部门统一收集处理；废塑料袋、塑料边角料外售综合利用；废活性炭为危险固废，应委托资质单位处理。	与环评一致。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目环境影响报告表由江苏龙环环境科技有限公司负责编制，并于2017年11月21日获得了溧阳市环境保护局的环评批复（溧环表[2017]122号）。建设内容为塑料包装材料制造加工。项目于2017年8月起开工建设，于2017年11月建成。截止2018年3月企业启动验收，实际建成1200吨塑料包装材料制造加工项目主体工程及环保治理设施，均已投入运行，具备了项目竣工验收监测条件。2018年1月，常州军旺包装材料有限公司委托常州苏测环境检测有限公司对该项目进行环保设施竣工验收监测，常州苏测环境检测有限公司专业人员在实地踏勘后出具了《常州军旺包装材料有限公司建设塑料包装材料制造加工项目环保设施竣工验收监测方案》。

2018年1月9日至1月10日，3月8日至3月9日，常州苏测环境检测有限公司对该项目进行了现场验收监测。经对验收监测结果统计分析，结合现场环保管理检查，在资料调研及环保管理检查的基础上，江苏龙环环境科技有限公司编制了《常州军旺包装材料有限公司建设塑料包装材料制造加工项目环保设施竣工验收监测报告》。

截至目前本项目塑料包装材料制造加工项目工程建设内容已全部建设完成，且调试期间工况稳定。本项目调试过程中无环境投诉、违法记录。目前，本项目尚未申领排污许可证。

（三）投资情况

本项目实际总投资800万元人民币，其中环保投资约为20万元人民币，占总投资的2.5%。

（四）验收范围

常州军旺包装材料有限公司建设塑料包装材料制造加工项目。

二、工程变动情况

表 3 本次调整主要内容一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变化情况
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	产品品种与原环评及批复一致	无变化
规模	生产能力增加 30%以上	产品生产能力与原环评及批复一致	无变化
	新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加, 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加	实际建成后生产设备数量发生变化, 但产品生产能力与原环评及批复一致(对比情况见表 4)	未新增污染因子且未增加污染物排放量
地点	项目重新选址	项目建设选址与原环评及批复一致	无变化
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	项目总平面布置、生产装置布置与原环评及批复一致	无变化
	防护距离边界发生变化并新增敏感点	防护距离边界未发生变化, 且无新增敏感点	无变化
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	产品生产工艺与原环评及批复一致	无变化
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增加的环保措施变动	<p>(1) 废气: 污染防治措施与原环评及批复一致。</p> <p>(2) 废水: 原环评中项目所在地不具备接管条件, 生活污水利用企业自建的有动力地埋式生活污水处理装置处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中一级 A 标准及《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)表 1 旱作标准后用作区域内农田灌溉; 远期待项目所在地具备接管条件后, 企业将无条件接管。目前项目所在地不具备接管条件, 生活污水利用企业自建的化粪池处理后作农田灌溉。</p> <p>(3) 固废: 污染防治措施与原环评及批复一致。</p>	未新增污染因子且未增加污染物排放量、范围或强度

表 4 主要生产设备与原环评对比情况

环评/批复				实际建设
序号	设备名称	设备型号	数量 (台/套)	数量 (台/套)
1	搅拌机	/	3	3
2	1600 三层共剂吹膜机	1600	1	1
3	1300 三层共剂吹膜机	1300	1	1
4	1100 三层共剂吹膜机	1100	1	1
5	1600 单层吹膜机	1600	1	1
6	七色电脑印刷机	1000	1	1
7	七色电脑印刷机	800	1	1
8	空压机	/	2	1
9	制袋机	700/900	8	5
10	复合机	1000	1	1
11	折边机	1800	1	1
12	折边机	1500	1	0
13	分切机	1300	1	1
14	分切机	1000	1	0

变更内容与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）对照，均不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

厂区排水系统按照清污分流的原则设计。一为雨水系统，厂区雨水、清下水直接排入园区雨水管网；二为污水系统，本项目废水主要是生活污水，生活污水利用企业自建的化粪池处理后作农田灌溉。本项目具体废水排放及防治措施见表 5，废水走向见图 1。

表 5 项目污水排放及防治措施

类别	污染物	治理措施	
		环评/批复	实际建设
生活废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、	生活污水利用企业自建的有动力地埋式生活污水处理装置处理后用作区域内农田灌溉；远期待项目所在地具备接管条件后，企业将无条件接管。	生活污水利用企业自建的化粪池处理后作农田灌溉。



图 1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

(二) 废气

本项目废气主要是融化、吹膜、风冷、印刷、复合产生的非甲烷总烃、乙醇、丙酮。废气经集气罩收集利用光催化氧化+活性炭吸附处理后通过 15m 高排气筒排放，少量未捕集废气无组织排放。

表 6 废气排放及防治措施

种类	产污工段	污染物	治理措施	
			环评/批复	实际建设
有组织废气	融化、吹膜、风冷、制袋废气	非甲烷总烃	经集气罩收集后于 1 套光催化氧化+活性炭吸附装置处理后由 15 米高 1#排气筒排放。	与环评一致
	印刷废气	乙醇		
	复合废气	丙酮		
无组织废气	未收集的废气	非甲烷总烃、乙醇、丙酮	无组织排放	与环评一致

废气走向图:

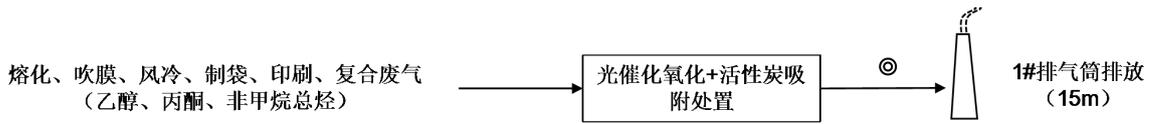


图2 本项目废气走向图

说明：⊙为废气监测点位，验收监测期间本项目废气处理工艺与环评一致。

（三）噪声

表7 项目主要噪声源及防治措施

设备名称	所在车间或位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
搅拌机、吹膜机、应刷机、分切机、空压机等设备	生产车间	选用低噪声设备，对高噪声设备采取消音、隔声、减振等措施	与环评一致

（四）固体废物

表8 项目固体废物及防治措施

固废名称	属性	废物类别	治理措施		年产量（吨/年）	
			环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
废塑料袋	一般固废	/	外售综合利用	与环评一致	20	20
塑料边角料		/	外售综合利用		26	26
污泥		/	环卫部门统一处理		0.18	0.18
生活垃圾		/	环卫部门统一处理		2.25	2.25
废活性炭	危险废物	HW49 900-041-49	委托有资质单位处置		1.192	1.192

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

常茂生物化学工程股份有限公司于2018年2月委托编制完成《常州军旺包装材料有限公司突发环境事件应急预案》。并已至溧阳市环保局备案。

2、环境风险应急工程

(1) 事故池

本项目未设置事故应急池，无法满足事故废水的收集需求，企业应在厂区新建一个容积为 20m³ 的事故应急池方可满足废水收集需要。

(2) 消防水池

依托江苏省鼎盛强磁新材料有限公司一个 900m³ 的消防水池，预留了检修口和事故状态下取、排水口。符合要求。

3、其他

雨水口、污水接管口、废气排放口和固废堆场都设有环保提示性标志牌。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

常州苏测环境检测有限公司编制的《常州军旺包装材料有限公司建设塑料包装材料制造加工项目环保设施竣工验收监测报告》表明：

1.废水

经监测，本项目污水排放口中氨氮、总磷排放浓度均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准；化学需氧量、悬浮物排放浓度及pH值均符合《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表1旱作标准。

2.废气

（1）有组织排放

经监测，本项目融化、吹膜、风冷、制袋、印刷、复合废气经集气罩收集后于1套光催化氧化+活性炭吸附装置处理后由15米高1#排气筒排放，排气筒高度符合环评要求。经监测，2018年1月9日、1月10日1#排气筒中非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2最高允许排放浓度限值，非甲烷总烃排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值；乙醇、丙酮排放速率均符合环评计算限值。

（2）无组织排放

经监测，本项目非甲烷总烃周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放限值标准。

3.厂界噪声

厂方选用低噪声设备，对高噪声设备采取消音、隔声、减振等措施后，东、南、西、厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区域标准要求。

4.固体废物

一般固废：废塑料袋、塑料边角料外售综合处置；污泥、生活垃圾环卫清运。危险固废：委托江苏泛华环境科技有限公司处置。

5.污染物排放总量

根据验收监测报告，污染物排放总量表见下表：

表 9 污染物排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
废气	非甲烷总烃	0.083	2.74×10^{-2}	环评及批复
	乙醇	0.09	2.92×10^{-3}	
	丙酮	0.011	5.84×10^{-4}	
废水	废水量	180	180	
	化学需氧量	0.063	1.63×10^{-2}	
	悬浮物	0.054	1.02×10^{-3}	
	氨氮	0.005	4.44×10^{-5}	
	总磷	0.001	2.97×10^{-5}	
固废	零排放	零排放		
备注	乙醇、丙酮排放浓度均未检出，按照二分之一最低检出限计算排放量。			
结论	经核算，废气相关因子排放量符合环评及批复要求；废水排放量及相关因子排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。			

由表 9 可知，常州军旺包装材料有限公司项目各污染因子实际排放总量均符合该项目批复中总量控制要求。

该项目较好地执行了“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。

(二) 环保设施去除效率

1. 废水治理设施

本项目污水排放口中氨氮、总磷排放浓度均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准;化学需氧量、悬浮物排放浓度及pH值均符合《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)表1旱作标准。

2. 废气治理设施

熔化、吹膜、风冷、印刷、复合、制袋废气经集气罩收集利用光催化氧化+活性炭吸附处理后通过15m高排气筒排放,少量未捕集废气无组织排放,与环评及批复一致。

3. 厂界噪声治理设施

根据监测结果本项目噪声治理设施的降噪效果良好。

4. 固体废物治理设施

本项目废塑料袋、塑料边角料外售综合处置;污泥、生活垃圾环卫清运,废活性炭委托江苏泛华环境科技有限公司处置。

五、工程建设对环境的影响

根据常州苏测环境检测有限公司编制的《常州军旺包装材料有限公司建设塑料包装材料制造加工项目环保设施竣工验收监测报告》:

本项目生活污水排放浓度能达到环评及批复要求。

本项目各类大气污染物经过有效收集处理后能够达到环评中要求的污染物排放标准，实现达标排放。本项目卫生防护距离为车间生产区、印刷间、复合间各边界外扩 50 米所形成的包络区域，卫生防护距离内无环境保护目标。

本项目噪声通过对噪声源采取隔声、减振措施后，对厂界噪声影响值较小，各厂界昼、夜间噪声预测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类排放限值，本项目位于溧阳市戴埠镇中笪里路 8 号 1 幢，在企业卫生防护距离之内主要是工业企业、园区道路及未开发的工业用地，无居民、学校、医院等环境敏感目标。项目建成后，防护距离范围内不得新建居民、学校、医院等环境敏感目标。

本项目污泥、生活垃圾由环卫部门统一收集处理；废塑料袋、塑料边角料外售综合利用；废活性炭为危险固废，已委托江苏泛华环境科技有限公司处置。不会对周围环境产生二次影响。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、监测相关技术规范及环保法规，经验收工作组踏勘现场、查阅验收材料的基础上，验收组认为：本项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复的要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施与风险防范措施，监测数据表明各污染物能达标排放，各污染物排放总量符合环评及其批复要求，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

企业应加强现场管理，按规范设置危废堆场。

